



# **ESPECIFICACIONES TECNICAS**

**Línea: IVEN**

**Abril 2004 (Rev. 01)**

## ***CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA LINEA “IVEN”***

Características técnicas de los materiales empleados en la fabricación de la línea “IVEN”.

### **ENCIMERAS DE MESAS**

Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 25 mm de espesor con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible.

Aristas redondeadas con un radio mínimo de 20 mm. Cantos moldurados con forma de chaflán con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano.

Para la unión de piezas (patas, frentes, ...) a la encimera, ésta dispone de tuercas de Zamak empotradas, de cabeza allen, rosca métrica M6 y longitud total de 13 mm.

Acabados: Roble, Cerezo, Nogal, Wengué

### **ANEXOS:**

ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero de fibra de densidad media.

ANEXO - Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico.

ANEXO - Gramaje del papel laminado decorativo.

ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices.

### **PATAS DE MESA**

#### **\* PATA DE MESA**

##### **MODELO “ARES”:**

Formada por una estructura metálica compuesta por tubo rectangular de acero laminado en frío de 60x15x1.5 mm. y una pletina superior de unión a encimera de mesa de espesor 3 mm. Toda la estructura metálica esta pintada en gris. La pintura es de naturaleza poliéster de color plata y aspecto metalizado.

Unida a la estructura se disponen 2 tableros de M.D.F. de e=25 mm, unidos entre sí formando una pieza de 50 mm de espesor con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible, en acabados: Roble, Cerezo, Nogal, Wengué.

Los cantos están barnizados en poliuretano, en color gris metalizado.

En la parte inferior, la pata lleva empotradas dos tuercas de zamak de métrica M10, para el acople de los niveladores de acero inoxidable de Ø75 mm de base y una regulación de 20 mm en altura.

- Altura total de la pata: 71 cm.

#### \* PATA DE MESA

##### MODELOS “THAY” Y “VEGA”:

Formada por una estructura metálica compuesta por tubo cuadrado de acero laminado en frío de 40x40x1.5 mm. y una pletina superior de unión a encimera de mesa de espesor 3 mm. Toda la estructura metálica esta pintada en gris. La pintura es de naturaleza poliéster de color plata y aspecto metalizado.

Unida a la estructura se disponen 2 tableros de M.D.F. de e=25 mm, unidos entre sí formando una pieza de 50 mm de espesor con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible, en acabados: Roble, Cerezo, Nogal, Wengué.

Los cantos están barnizados en poliuretano, en color gris metalizado.

En la parte inferior, la pata lleva empotradas dos piezas metálicas de métrica M10, para el acople de los niveladores de acero inoxidable de Ø75 mm de base y una regulación de 20 mm en altura.

- Altura total de la pata: 71 cm.

#### \* BASTIDOR

##### TELESCOPICO: (sólo para modelos “Thay” y “Vega”)

Bastidor metálico de unión entre patas, de chapa plegada laminada en frío y pintado en epoxi color gris plata. Regulable en longitud entre medidas de 1200 a 2000 mm., con función de canalización de cables.

#### \* TENSOR:

##### (sólo para modelo “Thay”)

Kit de acero inoxidable de alta resistencia a la corrosión, compuesto de las siguientes piezas:

- cable inoxidable, de calidad AISI 316, de Ø4 mm, compuesto por 7x19 hilos.
- tensor de acero inoxidable AISI 316 RCBA, horquilla fija.

- \* **VARILLAS:**  
(sólo para modelo “Vega”) Varillas de acero de Ø6 mm, pintadas en epoxi color gris. La pintura es de naturaleza poliéster de color plata y aspecto metalizado. Tienen como función proporcionar estabilidad a la mesa.
- \* **BASE IVEN  
PARA ALA:** Formada por una estructura metálica compuesta por tubo cuadrado de acero laminado en frío de 40x40x1.5 mm. y una pletina superior de unión a encimera de mesa de espesor 3 mm. Toda la estructura metálica esta pintada en gris. La pintura es de naturaleza poliéster de color plata y aspecto metalizado.  
Unida a la estructura se dispone un tablero de M.D.F. de e=25 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible, en acabados: Roble, Cerezo, Nogal, Wengué. El canto es de PVC de 2 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 2 mm de espesor para el acabado Cerezo.  
En la parte inferior, la pata lleva empotradas dos piezas metálicas de métrica M10, para el acople de los niveladores de acero inoxidable de Ø75 mm de base y una regulación de 20 mm en altura.  
- Altura total de la pata: 71 cm.
- \* **BASE DE COPA  
PARA ALA:** Tubo de acero laminado en frío de Ø80x1.5 mm. Placa superior soldada de 120x120 mm y espesor 3 mm. Altura total de 71 cm. Pintada en epoxi color gris plata. En la parte inferior dispone de una base metálica de Ø230 mm.
- \* **JUEGO PIES  
METALICOS PARA  
MESA DE JUNTAS:** Formados por unas estructura metálicas compuestas por tubo cuadrado de acero laminado en frío de 40x40x1.5 mm. y una pletina superior de unión a encimera de mesa de espesor 3 mm. Toda la estructura metálica esta pintada en gris. La pintura es de naturaleza poliéster de color plata y aspecto metalizado.

En la parte inferior, la pata lleva empotradas tres piezas metálicas de métrica M10, para el acople de los niveladores de acero inoxidable de Ø75 mm de base y una regulación de 20 mm en altura.

- Altura total de la pata: 71 cm.

**\* BASE DE COPA PARA**

**MESA DE JUNTAS:** Tubo de acero laminado en frío de Ø120×2 mm. Placa superior soldada de 310×310 mm y espesor 3 mm. Pintada en epoxi color gris plata. En la parte inferior dispone de una base metálica de Ø500 mm.

**\* PIE CILINDRICO:** Tubo de acero laminado en frío de Ø80×1.5 mm. Placa superior soldada de 120×120 mm y espesor 3 mm, altura total de 71 cm, pintado en epoxi color gris plata. En la parte inferior dispone de un nivelador de nylon negro regulable en altura 2.5 cm.

**\* UNIONES:** Las uniones de las patas metálicas a las encimeras de mesa se realizan por medio de tornillos de rosca métrica M6, de cabeza alomada TORX clase 8.8 con recubrimiento cincado.

**ANEXOS:**

ANEXO - Especificaciones técnicas de los tornillos de unión.

ANEXO - Especificaciones técnicas de la pintura.

ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices

**FALDONES DE MESA**

**\* Faldón METALICO:** Frentes metálicos de chapa laminado en caliente decapado de 2 mm de espesor. Medidas: 1337×500 y 1037×500.  
(Doble rasgado)  
La pintura es de naturaleza poliéster de color plata y aspecto metalizado.

**\* Faldón METALICO:** Frentes metálicos de chapa laminado en caliente decapado de 2 mm de espesor. Medidas: 1337×400 y 1037×400.  
(Rasgado simple)  
La pintura es de naturaleza poliéster de color plata y aspecto metalizado.

## ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del laminado en caliente decapado.

ANEXO - Especificaciones técnicas de la pintura.

- \* Faldón MADERA: Compuesto de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m<sup>2</sup>. El espesor del tablero es de 22 mm y el canto es de PVC de 2 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué y de ABS de 2 mm para el acabado Cerezo.  
Medidas: 1700×410, 1500×410 y 1300×410.

## ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas de madera

ANEXO - Especificaciones técnicas del canto

## BUCS

- \* CARCASA: Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m<sup>2</sup>. El espesor del tablero es de 19 mm y el canto en todo el perímetro de la carcasa es de PVC de 1 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 1 mm de espesor para el acabado Cerezo.
- \* CAJONES: Cajón metálico pintado en epoxi color negro, guías correderas metálicas (acero cincado) de rodillos de plástico. Extracción parcial y capacidad de carga de 20 kg. El frente del cajón es de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con recubrimiento bilaminado decorativo de espesor 19 mm, canteado en todo su perímetro por canto de PVC de 1 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 1 mm de espesor para el acabado Cerezo. El fondo de los cajones es de tablero de fibra de media densidad (M.D.F.) de 3 mm de espesor y color negro.

\* CAJON

**ARCHIVO:** Cajón metálico pintado en epoxi color negro, guías correderas de cuadro con sobreextracción telescópica a base de rodamiento lineal a rodillos y capacidad de carga de 40 kg. El frente del cajón es de tablero de fibras de media densidad (M.D.F.) con recubrimiento bilaminado decorativo de espesor 19 mm, canteado en todo su perímetro por canto de PVC de 1 mm de espesor para el acabado Wengué y de ABS de 1 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 1 mm de espesor para el acabado Cerezo. Dispone de un juego de bastidor para carpetas colgantes, de acero acabado en epoxi color negro y de una rueda en el frente del cajón de archivo para evitar el vuelco.

\* CAJON

**PLUMIER:** Compuesto de una bandeja para material de oficina, de plástico color negro. Guías correderas de acero cincado, de extracción parcial con función de retención. Capacidad de carga: 6 Kg. El frente del cajón es de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con recubrimiento bilaminado decorativo de espesor 19 mm, canteado en todo su perímetro por canto de PVC de 1 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 1 mm de espesor para el acabado Cerezo.

\* **ENCIMERA:** Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 25 mm de espesor con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible.  
Aristas redondeadas con un radio mínimo de 20 mm. Cantos moldurados (frente y parte posterior) con forma de chaflán con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano, y cantos rectos y barnizados en poliuretano en los laterales.  
La encimera va sujeta a la carcasa por medio de una cola aplicada en toda la superficie de contacto entre ambas.

El buc incorpora ruedas de Ø80 mm con freno. Capacidad máxima de carga de 70 kg/rueda, color gris con banda de rodadura y freno en negro.

El buc dispone de Sistema Antivuelco con cerradura de bloqueo mediante regleta metálica (acabado cincado). Asimismo, dispone de elementos separadores y divisores de cajón, de plástico negro.

En la encimera el buc lleva incorporado un tirador de zamak y acero pintado en color gris. Los tiradores de los cajones son de Zamak (con contenidos en Aluminio, Cobre, Magnesio, Hierro, etc.) y con acabado color gris plata.

## ANEXOS:

- ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas de madera
- ANEXO - Especificaciones técnicas del canto
- ANEXO - Especificaciones técnicas del tirador
- ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices.

## ARMARIOS

- \*ENCIMERAS: Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m<sup>2</sup>. El espesor del tablero es de 22 mm y el canto en todo el perímetro de la carcasa es de PVC de 2 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 2 mm de espesor para el acabado Cerezo. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.
  
- \*PUERTAS: Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera (igual que las encimeras). El espesor del tablero es de 19 mm y el canto en todo el perímetro de la carcasa es de PVC de 1 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 1 mm de espesor para el acabado Cerezo. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.
  
- \*COSTADOS: Compuesto de tablero aglomerado de partículas de madera (igual que las encimeras). El espesor del tablero es de 22 mm y el canto en todo el perímetro de la carcasa es de PVC de 2 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 2 mm de espesor para el acabado Cerezo. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.  
La sujeción se realiza mediante un soporte de nylon empotrado, un tornillo roscado de acero (con distancia de tensión de 30 mm) y excéntricas que rematan el posible astillado de la broca no siendo necesaria ninguna tapa adicional. La excéntrica dispone de un sistema de doble seguridad con el dentado interior y exterior que eliminan los aflojamientos producidos por las vibraciones durante el transporte de los muebles.  
El costado permite la regulación de baldas en altura cada 32 mm.



- \*ESTANTES: Compuesto de tablero aglomerado de partículas de madera (igual que las encimeras). El espesor del tablero es de 25 mm y el canto en todo el perímetro de la carcasa es de PVC de 2 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 2 mm de espesor para el acabado Cerezo.
- \* TRASERA: Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que va insertado en todo su perímetro en canal a la carcasa del armario.

Los cajones de archivo, están formados por bastidores metálicos pintados en epoxi negro con separador para colgar carpetas. La extracción de éstos cajones es total mediante guías correderas metálicas telescópicas de bola, con capacidad de 50 kg/guía.

Las cerraduras de los armarios de puertas altas son de falleba, con la cerradura y la varilla metálica, y los accesorios (guía, grampón y puntera) de PVC negro y el bombillo (parte visible de la cerradura) en color gris. Las cerraduras de los armarios de puertas bajas son de caja, con el bombillo y la caja de zamak gris.

Los armarios están provistos de unos niveladores de nylon negro que permiten la regulación en altura de 1-2 cm.

## **ESTANTERIAS**

- \*COSTADOS:  
(Terminal/Intermedio) Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m<sup>2</sup>. El espesor del tablero es de 25 mm y el canto es de PVC de 2 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 2 mm de espesor para el acabado Cerezo. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.
- En la parte inferior hay empotradas dos tuercas de zamak de métrica M10, para el acople de los niveladores de acero inoxidable de Ø25 mm de base y una regulación de 20 mm en altura.
- El costado permite la regulación de baldas en altura cada 128 mm.
- Medidas: 2200×330 mm (alto×fondo)

**\*ASPA UNION:** Formada por dos varillas de acero de Ø6 mm unidas por el centro mediante remache de doble cara. Pintada en epoxi color gris. La pintura es de naturaleza poliéster de color plata y aspecto metalizado. Tienen como función proporcionar estabilidad a la estantería.  
El amarre a los costados se hace por medio de tornillos de rosca métrica M6, de cabeza alomada TORX clase 8.8 con recubrimiento cincado.

**\*ESTANTES:** Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m<sup>2</sup>. El espesor del tablero es de 25 mm y el canto es de PVC de 2 mm de espesor para los acabados Roble, Nogal y Wengué, y de ABS de 2 mm de espesor para el acabado Cerezo. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.  
Medidas: 900×310 mm (ancho×fondo)

**\*ESTANTES METALICOS:** Formados por chapa de acero de 1.5 mm de espesor, pintado en color gris. La pintura es de naturaleza poliéster de color plata y aspecto metalizado.  
Medidas: 900×310 mm (ancho×fondo)

## **VITRINAS**

**\*MARCO DE MADERA:** Cristal mate de espesor 5 mm con cantos pulidos. Este se adapta sobre costado de tablero aglomerado de partículas de madera con recubrimiento decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible de 19 mm de espesor, metido en canal por el lado mayor del cristal.

**\*MARCO DE ALUMINIO:** Cristal mate templado de espesor 4 mm con cantos pulidos. Este se introduce en todo su perímetro, en un perfil de aluminio anodizado de 20x18 mm.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del vidrio

**REGLETA ELECTRICA**

Base múltiple para el cableado de toda la mesa. Dispone de cinco tomas y un interruptor general. Color blanco. Intensidad de cada toma: 10-16 A. Potencia máxima: 3500 W.

**ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F.)**

<b>TEST DE REFERENCIA</b>			<b>ESPESOR (mm)</b>
	<b>PROPIEDADES</b>	<b>Unidades</b>	<b>&gt;19/30</b>
EN 323	Densidad	Kg/m <sup>3</sup>	715/675
EN 319	Resistencia tracción	N/mm <sup>2</sup>	0.60
EN 310	Resistencia flexión	N/mm <sup>2</sup>	25
EN 310	Módulo elasticidad	N/mm <sup>2</sup>	2.100
EN 317	Hinchamiento en agua 24 h	%	10
EN 322	Humedad	%	7+/-3
EN 318	Estabilidad dimensional (Largo/ancho)	%	0.3
EN 318	Estabilidad dimensional (Espesor)	%	5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES:

<b>TEST DE REFERENCIA</b>			<b>ESPESOR (mm)</b>
	<b>PROPIEDADES</b>	<b>Unidades</b>	<b>&gt;19/30</b>
EN 324-1	Espesor	mm	+/- 0.3
EN 324-1	Largo/ancho	mm	Min. +/- 2 Max. +/- 5
EN 324-2	Escuadrado	mm	+/- 2 mm/m
EN 324-2	Rectitud de borde	mm	+/- 1.5 mm/m
EN 320	Resistencia al arranque de tornillos (cantos)	N	750
EN 320	Resistencia al arranque de tornillos (caras)	N	100
EN 311	Tracción superficial	N/mm <sup>2</sup>	1.2
ISO 3340	Contenido en sílice	% Peso	Max. 0.05
EN 382-1	Absorción superficial	mm	>150 mm

\*\*\* Este tablero de fibras de densidad media esta amparado por el Sello de Calidad AITIM 9-1-02

**ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL RECUBRIMIENTO  
MELAMINICO**

<b>Características</b>	<b>UNE 53433/2</b>	<b>PROPIEDADES</b>	<b>Unidades</b>	<b>Valor</b>
Resistencia a la abrasión	Capítulo 5	Resistencia al desgaste	Revoluciones mínimas	100
Resistencia al calor seco	Capítulo 6	Aspecto Brillo y otros	Grado no inferior a	4
Estabilidad dimensional	Capítulo 7	Cambio dimensional	% máximo longitud % máximo espesor	0.35 7.00
Resistencia al impacto caída de bola	Capítulo 8	Altura de caída libre de bola	Mínimo (metros)	0.6
		Diámetro de huella	Máximo (mm)	10
Resistencia al agrietamiento de superficie melaminizada	Capítulo 9	Susceptibilidad	Grado no inferior a	3
Resistencia al rayado	Capítulo 10	Fuerza	Newtones (mínimo)	1.50
Resistencia al manchado	Capítulo 11	Aspecto	Grado no inferior a	5
		Grupo 1 y 2 Grupo 3 y 4		4
Resistencia a los cambios de color (lámpara de Xenon)	Capítulo 12	Escala de azules	Mínimo	6
Resistencia a la quemadura de cigarrillos	Capítulo 13	Aspecto	Grado no inferior a	3
Resistencia al vapor de agua	Capítulo 14	Aspecto	Grado no inferior a	4

**ANEXO – GRAMAJE DEL PAPEL DECORATIVO**

GRAMAJE PAPEL CRUDO: 70 gr/m<sup>2</sup>

\*\*\* DICHO GRAMAJE CORRESPONDE AL PESO DEL PAPEL CRUDO, QUE POSTERIORMENTE SE SATURA DE RESINA DE MELAMINA TERMOENDURECIBLE HASTA ALCANZAR:

GRAMAJE PAPEL BILAMINADO: 110-120 gr/m<sup>2</sup>.

**ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS TORNILLOS DE UNION  
ENTRE PATAS METALICAS Y ENCIMERAS DE MESA**

Norma	DIN 7985
Tipo de rosca	ROSCA METRICA de un solo filete de 60°
Tipo de mortaja	CABEZA ALOMADA TORX clase 8.8
Resistencia	80 Kg/mm <sup>2</sup>
Resistencia elástica	64 Kg/mm <sup>2</sup>
Tratamiento electrolítico	Cincado Corrosión blanca = 20 HBS Corrosión roja = 80 HBS Aspecto = plateado
Par de apriete máximo	97.3 Kg cm

**ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL LAMINADO EN CALIENTE  
DECAPADO**

<b>Material</b>	<b>Espesor</b>	<b>Calidad</b>
Chapa decapada laminada en caliente	2 mm	SAE 1008 - ASTM

<b>ENSAYOS QUIMICOS</b>					
% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Al
0.078	0.11	0.014	0.014	0.008	0.057

<b>ENSAYOS MECANICOS</b>				
RRB	RE N/mm <sup>2</sup>	RM N/mm <sup>2</sup>	A%	Plegado
0.078	0.11	0.014	0.014	0.008

## ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA PINTURA

### POLIESTER PLATA METALIZADO

Color	PLATA S/M
Naturaleza	POLIESTER
Aspecto	METALIZADO
HOJA SEGURIDAD	D

### CARACTERISTICAS FISICAS DEL POLVO

	<b>NORMA</b>	<b>ESPECIFICACION</b>
Aplicación		Triboeléctrica
Polimerización	Temperat. Metal	12 min. a 200° C
Peso específico	ISO 8130-3	1,5 +/- 0.05 g/cm <sup>3</sup>

### PROPIEDADES DESPUES DE LA POLIMERIZACION

	<b>NORMA</b>	<b>ESPECIFICACION</b>
Difer. color		Visual
Adherencia	ISO 2409	= GTO
Impacto directo	ISO 6272	= > 50 cm Ø 12.5 mm
Impacto inverso	ISO 6272	= > 50 cm Ø 12.5 mm
Embutición	ISO 1520	= > 5 mm
Dobl. cilindrico	ISO 1519	= < 5 mm
Soporte	ISO 2360	Chapa de aluminio desengrasada de 1 mm con un espesor de 65 µ ± 5 µ
Nieb. sal. acética	UNE 112017	200 horas progresión < 1 mm sobre chapa de aluminio cromatizada



**ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TABLERO AGLOMERADO DE PARTICULAS**

<b>TEST DE REFERENCIA</b>			<b>ESPEORES (mm)</b>		
	<b>PROPIEDADES</b>	<b>Unidades</b>	<b>&gt;13/19</b>	<b>&gt;19/30</b>	<b>&gt;30</b>
EN 323	Densidad	Kg/m <sup>3</sup>	640/615	615/600	580
EN 319	Resistencia tracción	N/mm <sup>2</sup>	0.35	0.30	0.20
EN 310	Resistencia flexión	N/mm <sup>2</sup>	13	11.5	8.5
EN 310	Módulo elasticidad	N/mm <sup>2</sup>	1600	1500	1200
EN 317	Hinchamiento en agua 24 h	%	6	6	6
EN 322	Humedad	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES:

<b>TEST DE REFERENCIA</b>			<b>ESPEOR (mm)</b>
	<b>PROPIEDADES</b>	<b>Unidades</b>	<b>4 a 35</b>
EN 324-1	Espesor	mm	+/- 0.3
EN 324-1	Largo/ancho	mm	+/- 5
EN 324-2	Escuadrado	mm/m	+/- 2
EN 324-2	Rectitud de borde	mm/m	+/- 1.5
EN 311	Tracción superficial	N/mm <sup>2</sup>	0.8
ISO 3340	Contenido en sílice	%Peso	Max. 0.05

\*\*\* Estos valores físico mecánicos cumplen con las normas europeas EN 312-1 y EN 312-3.

\*\*\* Este tablero aglomerado esta amparado por los sellos de Calidad Aitim 2-06 y 2-11

## ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL CANTO

Material: PVC / ABS

Espesores: 1 y 2 mm

Acabado: Alistonado / Rayas Cerezo-Gris

<b>Característica</b>	<b>Norma</b>	<b>Valor</b>
Dureza Shore D	DIN 53505	$79 \pm 4$
Resistencia al choque	DIN 53448	$> 40 \text{ kJ/m}^2$ $< 200 \text{ kJ/m}^2$
Temperatura de reblandecimiento Vicat	DIN ISO 306 Proc. B/50	$> 72^\circ\text{C}$
Sensibilidad ante la luz	DIN 53387	$>$ escala 6 (evaluado según escala DIN 54004)
Impronta de la bola	DIN ISO 2039 Apartado 1	Aprox. $95 \text{ N/mm}^2$
Retracción en canto 3 mm 1 h en cámara a $110^\circ\text{C}$		$\leq 1.7\%$
Comportamiento ante el fuego		Autoextinguible

## ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TIRADOR

Material: ZAMAK (Zincsamac nº5)

Fabricación bajo normativa:

- UNE 37.302
- DIN 1.743
- AFNOR 55.102
- ASTM B-86-46

Composición:

<b>Elemento</b>	<b>Contenido máximo</b>
Aluminio	de 3,9 a 4,3 %
Cobre	de 0,75 a 1,25 %
Magnesio	de 0,03 a 0,06 %
Hierro	0,05 % máx.
Plomo	0,002 % máx.
Cadmio	0,002 % máx.
Estaño	0,0005 % máx.
Zinc	El resto

Distancia entre agujeros: 128 mm

Agujero: M4

## ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL VIDRIO

<b>Tipo material:</b>	VIDRIO MATEADO
<b>Características:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Base de vidrio float de origen Guardian Glass</li><li>- Vidrio especial exento de grasas</li><li>- Mateado sobre cara atmósfera</li><li>- Finura de grano sobre superficie mateada &lt; 15 micras</li><li>- Mateado mediante tratamiento ácido con neutralización y limpieza posterior</li></ul>

## ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS BARNICES

<b>REACTIVO POLIURETANO</b>		
Propiedades generales:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Resistencia química</li> <li>- Repintado</li> <li>- Elasticidad</li> <li>- Dureza</li> <li>- Antiamarilleo</li> </ul>	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,955 ± 0,01
	Viscosidad 20°C C.Ford 2	36'' ± 3
	No volátiles	40 ± 2
Características de aplicación	El reactivo es el componente de Polisocianato que reacciona con el componente barniz o laca, proporcionando películas o films duros de poliuretano.	

<b>IMPRIMACION POLIESTER</b>		
Propiedades generales:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Imprimitión óptima para chapa de madera</li> <li>- Para barnizar en poro abierto</li> <li>- Muy buena transparencia</li> </ul>	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	1,2
	Viscosidad 20°C Mezcla	30-35'' Ford 8
	Vida de mezcla	Indefinida
	Secado	1 lámpara HOK 6 m/min
	Repintado	Inmediato
Características de aplicación	En principio no es necesario su rebaje con disolvente. Aplicación a rodillo: 12-18 grs/m <sup>2</sup>	

<b>ACABADO POLIURETANO</b>		
Propiedades generales:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Resistencia a la abrasión</li> <li>- Resistencia al rayado</li> <li>- Rápido endurecimiento</li> <li>- Mantenimiento matiz. No envejece</li> </ul>	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,950
	Viscosidad 20°C Mezcla	19''
	Vida de mezcla	7 horas
	Secado	85'
	Tixotropía	5
Características de aplicación	Cantidad de aplicación: 120-150 grs/m <sup>2</sup>	

## ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS BARNICES

<b>TINTES AL DISOLVENTE</b>		
Propiedades generales:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Resistencia a la luz</li> <li>- Tonos y colores homogéneos</li> <li>- Resistencia al sangrado</li> </ul>	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,860 grs/cm <sup>3</sup>
	Secado Total	Inmediato
Características de aplicación	Aplicable bien sobre chapas de madera o bien sobre fondos lijados.	

<b>DISOLVENTE</b>		
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,792 grs/cm <sup>3</sup>

<b>FOTOINICIADOR</b>		
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	1,212
Campo de empleo	Fotoiniciador normal	