

ARMARIOS MODULARES

— By I+D+i Actiu —





ARMARIOS

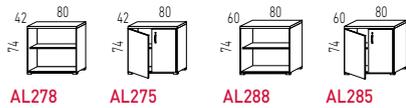
FÁCIL ACCESO

■ **CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LOS ARMARIOS DE MELAMINA**

		CARACTERÍSTICAS GENERALES DE ARMARIOS DE MELAMINA
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES	Material	Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 Kg/m ³ Recubierto con papel decorativo impregnado de melamina. (Espesores: 16, 19, 25 y 30 mm).
	Estructura	Desmontable y de fácil montaje-desmontaje.
	Laterales	Melamina de 19 mm de espesor y densidad 630 Kg/m ³
	Base	Base con disponibilidad total de superficie libre de obstáculos.
	Sistemas de unión	Sistemas de auto-montaje accesibles e intuitivos. Sistemas de clipado, engarzado y atornillado mediante herrajes excéntricos con pernios de acero.
	Estantes	Fabricados con melamina de 25 mm de espesor y densidad 630 Kg/m ³ .
	Carpetas suspendidas OPCIONAL	Posibilidad de estantes de chapa de acero de 0,8 mm de espesor con doble rail inferior para colocación de carpetas suspendidas.
	Posicionamiento de estantes	Fácil de ajustar. Marcadores de altura cada 32 mm.
	Capacidad	Espacios de fácil acceso con capacidad optimizada para carpetas y formatos DIN A4.
CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARIAS	Tiradores	Ergonómicos. Modelos de superficie fabricados en inyección de Zamak (aleación de zinc, aluminio, magnesio y cobre) acabado aluminizado, blanco y negro.
	Cerraduras con amaestramiento	Bombín con posicionamiento de apertura y cierre. Disponibilidad llave única. Máxima seguridad. Cerradura intercambiable opcional según proyectos.
	Nivelación	4 Niveladores de fácil acceso interior. Recorrido útil de +20 mm. Armarios perfectamente alineados.
	Tiempo de montaje	6-8 min. (dos operarios)
CARACTERÍSTICAS DE LOS RECUBRIMIENTOS	Resistencia al rayado (UNE EN 14323)	> 1,5 N
	Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)	> Grado 3. Sin defectos visibles
	Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)	> Grado 3. Resistente
	Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)	Textura sedosa de acabado mate. Grado 4
	Daños en cantos (UNE EN 14323)	≤ 10 mm/m
	Defectos de puntos (UNE EN 14323)	≤ 2 mm ² /m ²
	Defectos de Rayazos (UNE EN 14323)	≤ 20 mm ² /m ²
	Recubrimiento	Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella
	Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)	Espesor normalizado = 120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.
	Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso doméstico sin disolventes (UNE EN 14323)	Buena resistencia a los ácidos, alcalis y aceites a temperatura ambiente.
	Resistencia a las manchas (UNE 14323)	Sin defectos visibles
	Mantenimiento	Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.

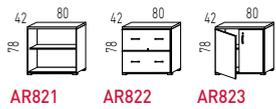
ARMARIOS MODULARES - ALTURA 74 cm

Ancho 80 cm

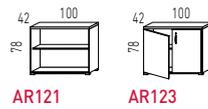


ARMARIOS MODULARES - ALTURA 78 cm

Ancho 80 cm

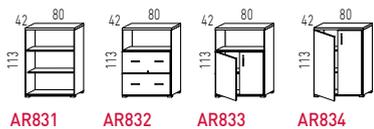


Ancho 100 cm

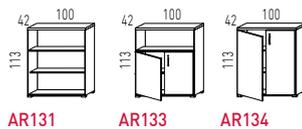


ARMARIOS MODULARES - ALTURA 113 cm

Ancho 80 cm



Ancho 100 cm



ARMARIOS MODULARES - ALTURA 150 cm

Ancho 80 cm.



Ancho 100 cm

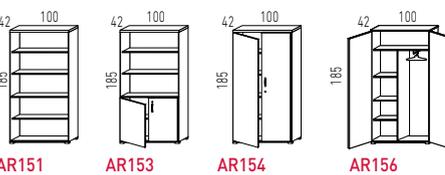


ARMARIOS MODULARES - ALTURA 185 cm

Ancho 80 cm



Ancho 100 cm



ARMARIOS MODULARES - ALTURA 222 cm

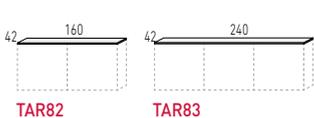
Ancho 80 cm



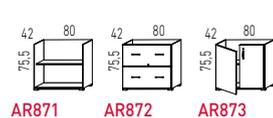
MODULOS SIN TAPA - ALTURA 75,5 cm y 110,5 cm

Ancho 80 cm.

Tapas para modulos sin tapa



Modulos sin tapa - Altura 75,5 cm

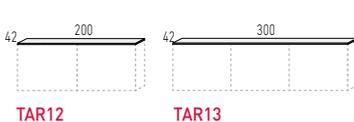


Modulos sin tapa - Altura 110,5 cm

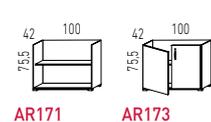


Ancho 100 cm.

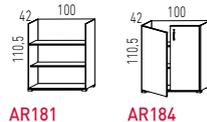
Tapas para modulos sin tapa



Modulos sin tapa - Altura 75,5 cm



Modulos sin tapa - Altura 110,5 cm





■ CARACTERÍSTICAS

- 1 Tapa de melamina de 25 mm de espesor
- 2 Estantes de melamina de 25 mm de espesor o estantes metálicos de acero de 0,8 mm de espesor aluminizados con doble rail inferior.
- 3 Laterales de melamina de 19 mm de espesor
- 4 Trasera Vista de 16 mm para zonas de paso.
- 5 Estructura desmontable
- 6 Bombín con posicionamiento de apertura y cierre
- 7 Capacidad optimizada para documentos múltiples DIN-A4
- 8 Tiradores de superficie en inyección de Zamak
- 9 Regulación de estantes en diferentes posiciones cada 32 mm.
- 10 Pie antihumedad con niveladores.
- 11 Nivelación interior 4 niveladores. Facilidad de acceso.
- 12 Disponibilidad total de superficie libre de obstáculos

• Modelo con puertas:

- 13 Puertas batientes fabricadas en melamina de 16 mm
- 14 Bisagras de bloqueo automático con regulación tridimensional y auto-cierre.
- 15 Bisagras de accionamiento silencioso con cierre amortiguado incorporado **opcional** que permite cerrar la puerta de forma suave.
- 16 Sistema de cierre mediante fallebas planas laterales con desplazamiento longitudinal.

• Modelo con Cajón archivo:

- 17 Guías telescópicas de cojinetes de bolas fabricadas en acero con extracción total y con tratamientos de pre-galvanizado, pasivizado y sellado electrolítico de resistencia en atmósfera salina.
- 18 Frontal de cajón archivo fabricado en melamina de 16 mm
- 19 Cajones y cubeta con cuerpo de material termoplástico resistente de color negro.
- 20 Cierre con sistema antivuelco, impidiendo la apertura de más de un cajón a la vez.

■ ACABADOS (Ver ficha de acabados)

MELAMINA - TODO UN COLOR

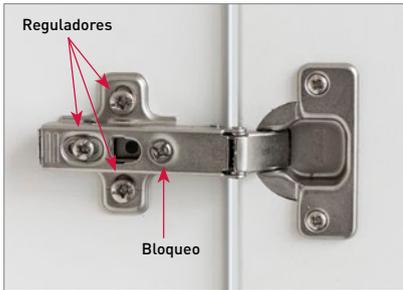


Blanco Acacia Roble Castaño Fresno Gris Coco Negro

MELAMINA - COMBINACIÓN DE DOS COLORES



Aluminizado/Blanco Aluminizado/Roble Aluminizado/Castaño
Blanco/Acacia Blanco/Castaño Blanco/Roble



Bisagras con cazoleta de Ø35 mm. Montaje rápido, robusta y fácil regulación (Para otras opciones de Bisagra, consultar con Dep. Comercial).



Lejas de Melamina o Metálicas para uso de carpetas colgantes.



Regulación de altura



Cajón Archivo para carpetas suspendidas



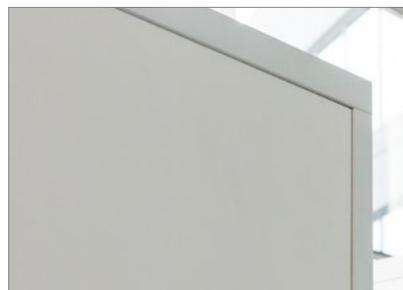
Carpeteros extraíbles para carpetas suspendidas



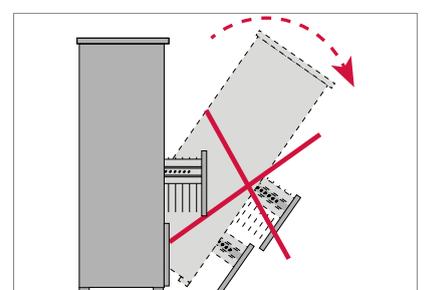
Tiradores de aluminio:
 -Melamina Blanca o Acacia: tirador acabado blanco.
 -Melamina Blanca / Acacia: tirador acabado blanco.
 -Resto melamina: tirador acabado aluminizado.



Falleba (Para otras opciones de falleba, consultar con Dep. Comercial).



Trasera Vista de 16mm en todos los modelos



Sistema antivuelco



Pie anti-humedad con Niveladores Ocultos



Acceso interior a Niveladores

BUCKS - ARMARIOS MFC

MONOCOLOR

Cuerpo	Blanco	Acacia	Roble	Castaño	Gris Coco	Fresno	Negro
Tirador	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Negro	Negro
Imagen							

BICOLOR

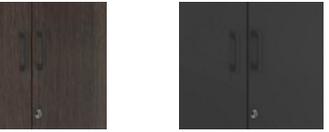
Cuerpo	Blanco						
Frontal	Blanco	Acacia	Roble	Castaño	Gris Coco	Fresno	Negro
Tirador	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Negro	Negro
Imagen							

ARMARIOS METAL

BICOLOR

Cuerpo	Blanco						
Frontal	Blanco	Acacia	Roble	Castaño	Gris Coco	Fresno	Negro
Tirador	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Negro	Negro
Imagen							

Aluminizado

Cuerpo	Aluminizado						
Frontal	Blanco	Acacia	Roble	Castaño	Fresno	Negro	
Tirador	Blanco	Aluminizado	Aluminizado	Aluminizado	Negro	Negro	
Imagen							

Negro

Cuerpo	Negro						
Frontal	Blanco	Acacia	Roble	Castaño	Gris Coco	Fresno	Negro
Tirador	Blanco	Negro	Negro	Negro	Negro	Negro	Negro
Imagen							



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

51,78%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

98,68%
RECICLABILIDAD

■ **CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



California 93120
Compliant: Formaldehyde - Phase 2



ACTIU TECHNOLOGY PARK
LEED® PLATINUM certified by USGBC
Leadership in Energy & Environmental Design
LEED® Gold certified 2011 - LEED® Platinum certified 2017

■ **NORMATIVAS**

Los **ARMARIOS MODULARES** ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la normas:

- **UNE: EN 14073-2:05.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario contenedor. Requisitos de seguridad.
- **UNE: EN 14073-3:05.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario contenedor. Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura.
- **UNE: EN 14074:05.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario de archivo. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles.