

esPattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MARINA

By Patrick Norguet





Silla, butaca y sofá

La estructura metálica está formada por 4 patas de tubo de acero de Ø22mm. El respaldo está rodeado por un tubo de acero de Ø18mm en la parilla horizontal y una pletina de acero de 3mm de espesor y 45mm de ancho. La estructura interna o chasis esta formada por varilla de acero de Ø11mm y pletinas de acero plegadas para la fijación a la estructura principal.

Los acabados de esta estructura, con pintura epoxi, disponible en los colores esPattio y conteras de apoyo suelo tanto de fieltro como de plástico a elegir.

EL respaldo esta conformado por una espuma principal de inyección, espuma al corte en la parte trasera y funda de tela con fibra de 100gr/m².

EL asiento está formado por un núcleo de tablero aglomerado de 16mm de espesor y una espuma de inyección de PU, rematado con una funda de tela con fibra de 100gr/m².

Mesas

Las mesas estas formadas por una estructura de patas de Ø30mm y una pletina de acero cilindrada de 4mm de espesor. El acabado de estructura en pintura epoxi en colores esPattio y conteras de apoyo suelo tanto de fieltro como de plástico a elegir.

Las tapas de las mesas fabricadas en tablero de MDF chapado en roble europeo de 23mm de espesor o tablero de MDF lacado en negro mate.

Embalaje

Cajas individuales que protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.

Garantía 5 años

► Condición de garantía

Mantenimiento y limpieza de productos

esPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► Información

Silla



Butaca



Sofá



Mesas bajas



	kg			
Silla	16,22 kg	0,381m ³	1	2,5 m
Butaca	18,64 kg	0,466m ³	1	2,6 m
Sofá	33,81 kg	0,711m ³	1	4,10 m

Mesas bajas	kg		
100 Ø	26,61 kg	0,441m ³	1
80 Ø	21,18 kg	0,296m ³	1
50 Ø	12,14 kg	0,143m ³	1

Análisis de ciclo de vida



PMA03

Materia Prima	kg	%
Acero	9,01	66
Tapicería / Material de relleno	3,35	24
Plásticos	0,01	1
Madera	1,28	9

% Mat. Recicladados= 10%

% Mat. Reciclables= 76%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Elementos de madera - b laminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.