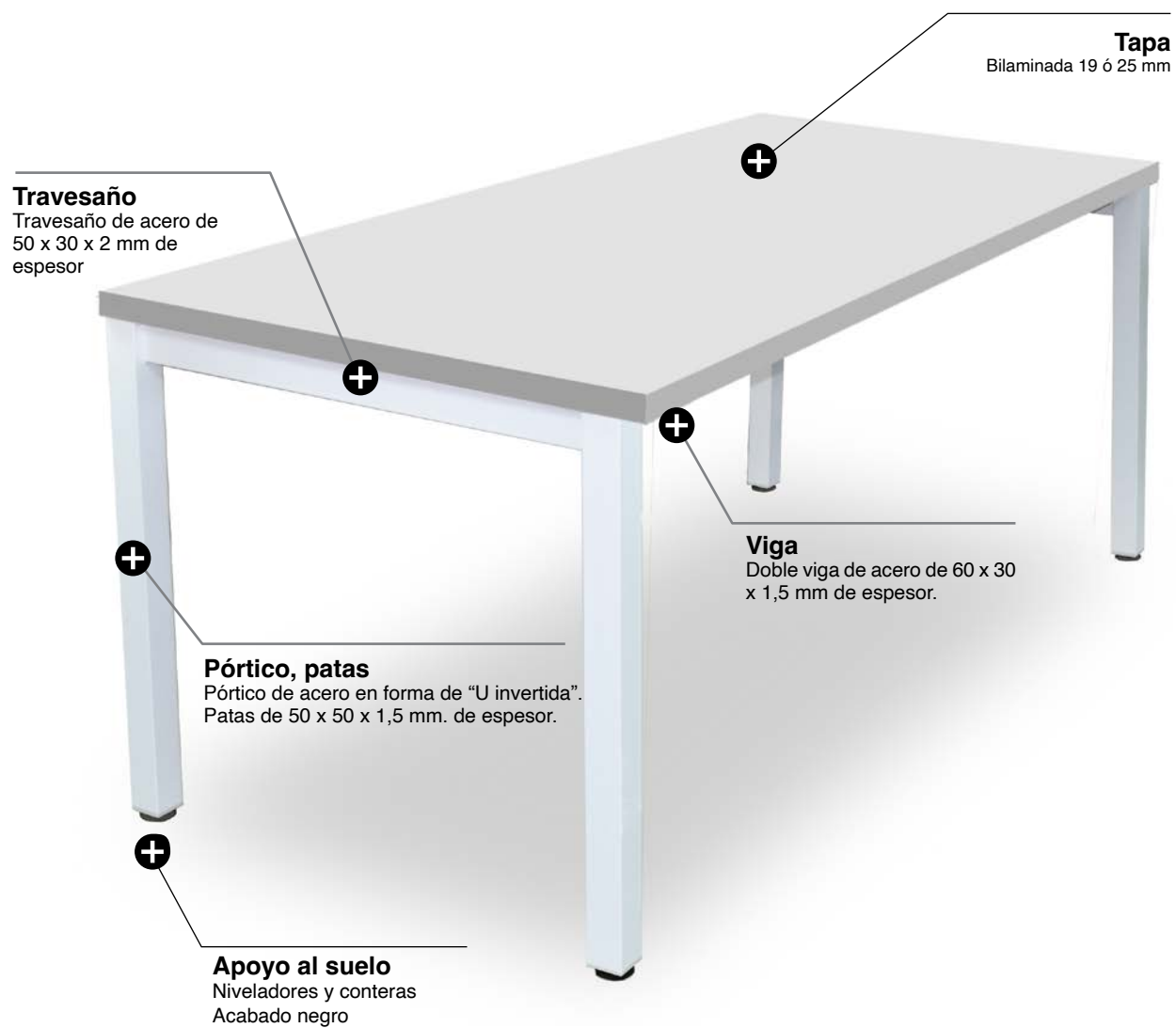


Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
**ZAMA**



Disponemos de soluciones  
antielectroestáticas.  
Consultar condiciones.



**Tapa**

Bilaminada 19 ó 25 mm

**Travesaño**

Travesaño de acero de  
50 x 30 x 2 mm de  
espesor

**Pórtico, patas**

Pórtico doble para bench.  
De acero en forma de "U invertida".  
Patas de 50 x 50 x 1,5 mm. de  
espesor.

**Viga**

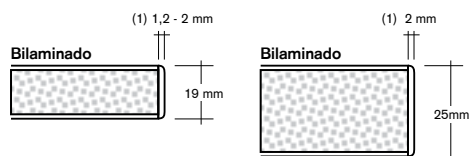
Cuatro vigas de acero de 60 x  
30 x 1,5 mm de espesor.

**Apoyo al suelo**

Niveladores y conteras  
Acabado negro

# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 19 mm	TABLERO 25 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Tapa de mesa	Tapa de mesa

## TAPAS

**Bilaminada:** tablero de partículas con recubrimiento bilaminado de 19 mm o 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Amplia elección de acabados. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 595 kg/m<sup>3</sup>. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m<sup>3</sup>.



## PÓRTICOS

Patas de tubo cuadrado de acero 50 x 50 x 1,5 mm de espesor con travesaño de 50 x 30 x 2 mm. Pórtico con pintura epoxi con una capa de 100 micras. Vigas de 60 x 30 x 1,5 mm como soporte de la tapa. Apoyo al suelo con niveladores y conteras para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.

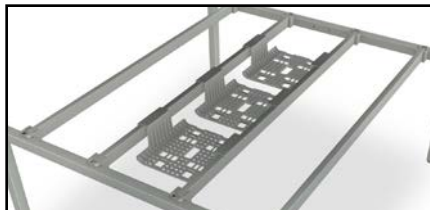
Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más corto que el lado del bench donde se instala, facilita la redistribución de los puestos de trabajo.



## DETALLES



Conteras y niveladores acabadas en negro.



Rejilla de conducción de cables.



Separadores bilaminados, de vidrio, tapizados.

## SEPARADORES



### SEPARADOR BILAMINADO

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos.



### SEPARADOR DE VIDRIO

Vidrio laminado de 6 mm (3 + 3 mm) con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específicos.



### SEPARADOR TAPIZADO

Base de tablero de partículas de 16 mm de espesor tapizado por ambas caras, fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Costuras en los laterales.



### SEPARADOR ACÚSTICO TAPIZADO

Base de tablero de partículas de 16 mm de espesor recubierto con funda de espuma de 5 mm de espesor de densidad 60 kg/m<sup>3</sup> y tapizado por ambas caras. Costura doble perimetral. Fijación la estructura de la mesa mediante herrajes específicos.

## TAPICERÍA EN METROS LINEALES

	Mesas de ancho 180	Mesas de ancho 160	Mesas de ancho 140	Mesas de ancho 120
Separador frontal	1,9 m	1,7 m	1,5 m	1,3 m

Metros lineales para una unidad. Para otras unidades, consultar por si fuera posible la optimización de la tela.

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS



### FALDONES BILAMINADOS

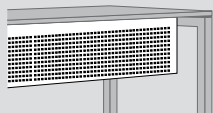
Tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.



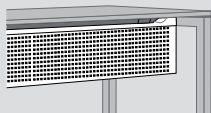
### FALDONES METÁLICOS

Faldón de chapa de acero perforado con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada. Queda suspendido de la viga frontal.

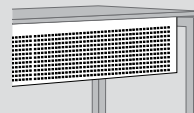
### COMPATIBILIDADES CON ELECTRIFICACIÓN



Faldones no compatibles con electrificación. Viga oculta.



Faldones compatibles con electrificación. Bandejas y vigas vistas desde el frontal de la mesa. El faldón se instala tras ellas.



Faldones compatibles con electrificación. Bandejas y vigas ocultas desde el frontal de la mesa. El faldón se instala delante de ellas.

### COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA



#### PASACABLES CUADRADO

Tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diametro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).



#### TOP ACCESS DE ALUMINIO

Pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.



#### TOP ACCESS DE POLIAMIDA

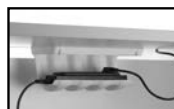
Pieza de poliamida de dimensiones exteriores de 245 mm x 125 mm x h:25. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. Conjunto formado por dos piezas realizadas en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas.

### CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES



#### BANDEJA TRANSVERSAL METÁLICA PARA CABLES

Bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,5 mm. Dimensiones 463 x 136 x 124 mm. Pliegues para sujeción entre vigas.



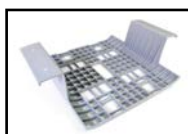
#### BANDEJA DE POLIPROPILENO

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.



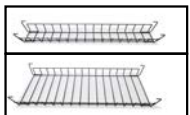
#### BANDEJA SIMPLE METÁLICA

Bandeja metálica de chapa plegada de espesor 1,2 mm y pieza de remate y grapa de poliamida para sujeción a viga. Dimensiones chapa 920/720 x 121,9 x 98,3 mm y dimensiones generales 1000/800 x 195,4 x 133,4 mm.



#### BANDEJA DE POLIPROPILENO DE REJILLA

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 472 x 360 x 114 mm. Sujeción a vigas mediante pliegues en el molde. Posibilidad de atornillar a la tapa.



#### BANDEJAS METÁLICAS DE REJILLA

Bandeja de varilla electrosoldada de Ø 5 mm. Varilla en patilla y sujeción a tapa mediante pletinas de chapa.



#### BANDEJA METALICA INDIVIDUAL

Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.



#### BANDEJA DOBLE METÁLICA

Bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,2 mm de dimensiones 1200/1000 x 338 mm. Piezas de poliamida para sujeción a viga. Dimensiones generales del conjunto 1200/1000 x 489,3 x 142,5 mm.

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### CONDUCCIÓN VERTICAL DEL CABLEADO



**COLUMNA METÁLICA DE CABLEADO**  
Columna metálica de chapa plegada de espesor 1,5 mm de sección 71 x 70 mm y base de 160 x 160 mm. Altura total 572,5 mm.



**COLUMNA DE ELECTRIFICACIÓN F25, ZAMA ET ZAMA NEXT**  
Columna de chapa plegada metálica de espesor 1 mm en forma de "C" de 51 x 41,5 mm y altura de 584 mm. Sujeción a la pata por presión.



**KIT DE VÉRTEBRAS PARA GUÍAR LA ELECTRIFICACIÓN**  
Material termoplástico en espiral, anclada a la tapa con rosca madera y al suelo con una base pedestal. Acabado gris plata.

---

### OTROS ACCESORIOS



**PORTA CPU REGULABLE EN ALTURA Y ANCHURA**  
Soporte metálico de chapa plegada de 2 mm de espesor. Ajustable en altura y anchura para adaptarse a distintas dimensiones. Fijación a la tapa mediante rosca madera. Protecciones de poliuretano flexible para evitar vibraciones y garantizar un ajuste óptimo.



**REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE**  
Tomas de 250V 16A para cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.



**CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN**  
Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.



**REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS**  
Tomas de 250V 16A para cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>.

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## ZAMA - MESAS CLÁSIC

	MESA RECTA	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80 180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	MESA RECTA DE CRECIMIENTO - APOYO EN PÓRTICO	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80 180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60

TAPA 19 mm    TAPA 25 mm  
 h: 74 cm        h: 74,6 cm

## ZAMA - ALAS AUXILIARES

	ALA COMPATIBLE CON MESAS Y BENCHS	A x B	100 x 60 80 x 60
--	-----------------------------------	-------	---------------------

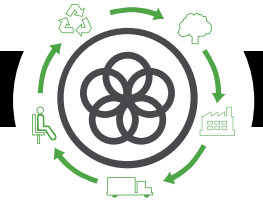
TAPA 19 mm    TAPA 25 mm  
 h: 74 cm        h: 74,6 cm

## ZAMA - BENCHS

	BENCH	A x B/b1	180 x 162/80 160 x 162/80 140 x 162/80 120 x 162/80 180 x 122/60 160 x 122/60 140 x 122/60 120 x 122/60
--	-------	----------	--

	BENCH DE CRECIMIENTO - APOYO EN PÓRTICOS	A x B/b1	180 x 162/80 160 x 162/80 140 x 162/80 120 x 162/80 180 x 122/60 160 x 122/60 140 x 122/60 120 x 122/60
--	--	----------	--

TAPA 19 mm    TAPA 25 mm  
 h: 74 cm        h: 74,6 cm



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie ZAMA**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	14,88 Kg	39%
Plásticos	0,87 Kg	2%
Madera	22,50 Kg	59%

% Mat. Reciclados= 57%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

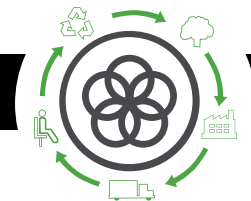
**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.





## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

#### (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADOS

---

Forma 5 certifica que el programa ZAMA ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2002: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5